

Doctores (as)
GERSON ORLANDO BERMONT GALAVIS
Secretaria Distrital de Salud
Representante Fondo Distrital de Salud
JUAN GUILLERMO JIMENEZ GOMEZ
Gerente General Empresa de Renovación y Desarrollo Urbano de Bogotá ERU
CLAUDIA LUCÍA ARDILA TORRES
Gerente Subred Integrada de Servicios de Salud Centro Oriente E. S. E.
ANA MARÍA CADENA RUIZ
Secretaria Distrital de Hacienda
Ciudad.

REF: **Proposición No. 379**, aprobada en Sesión la Comisión Tercera Permanente de Hacienda y Crédito Público el 16 de febrero de 2024.

Respetados (as) Doctores (as):

Para su conocimiento y fines pertinentes atentamente me permito anexar la proposición en referencia, presentada por el honorable concejal EMEL ROJAS CASTILLO de la Bancada Partido Nueva Fuerza Democrática.

TEMA: Resultados y avances en la modernización y construcción de la nueva UMHES Santa Clara, dentro del Complejo Hospitalario San Juan de Dios y Acuerdo Distrital 192 de 2005.

En virtud de lo anterior, usted ha sido **CITADO** y conforme a las disposiciones contenidas en el artículo 54 del Acuerdo 741 de 2019, modificado por el artículo 11 del Acuerdo 837 de 2022 (Reglamento Interno del Concejo de Bogotá D.C.) la respuesta deberá radicarse en la Comisión Tercera Permanente de Hacienda y Crédito Público, **dentro de los tres (3) días hábiles** siguientes al recibo de la presente comunicación, en **original y medio magnético o documento digital**, debidamente suscrito por el competente y enviado al correo: COMISION_TERCERA@CONCEJOBOGOTA.GOV.CO

Si la complejidad del cuestionario lo amerita, el citado podrá solicitar prórroga por un máximo de tres (3) días hábiles.

La fecha y hora para el debate las estaremos informando oportunamente.

Cordialmente,

EDGAR ORLANDO ROMERO DAZA
Subsecretario de Despacho

Anexo: Un (1) folio doble cara
Elaboró: Morrison Tarquino Daza - Profesional Universitario 219/02
Revisó: Edgar Orlando Romero Daza – Subsecretario de Despacho

